



nordimpianti

Technology for Precast and Prestressed Concrete Industry

СОДЕРЖАНИЕ

1. ФИРМА	СТР. 1
2. «В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ»	СТР. 1
3. ПРОЕКТЫ И ОПЫТ	СТР. 2
4. ВИДЫ ПРОИЗВОДИМОЙ ПРОДУКЦИИ	СТР. 4
5. ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ УСТАНОВКИ	СТР. 6
6. ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВА	СТР. 8
7. СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАШИНЫ	СТР. 10
8. ОБСЛУЖИВАНИЕ	СТР. 12
9. УНИКАЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	СТР. 13



Ф И Р М А

В мировой практике индустриализации строительства зданий, начиная с 70-х годов, фирма НОРД ИМПИАНТИ занимает одно из ведущих мест в мире по качеству выпускаемого оборудования и обслуживания своих клиентов. Производственная программа фирмы включает широкий спектр машин и вспомогательного оборудования для производства предварительно напряженных железобетонных изделий различного профиля.

Фирма производит машины, предназначенные как для заводов ЖБИ, выпускающих изделия и конструкции для крупного индустриального строительства, так и для цехов, обслуживающих небольшие строительные объекты.

Фирма следует философии: работать с клиентами в тесном контакте с целью полного удовлетворения их пожеланий, начиная от проектирования технологических линий и кончая пуско-наладочными работами.

В НОГУ СО ВРЕМЕНЕМ

«Время проходит, но философия не меняется... улучшается».

Резательная машина для железобетонных изделий с низким уровнем шума и стабильной остановкой



Уплотняющие устройства позволяют иметь высокую плотность бетона даже для изделий с большой высотой



Использование высококачественных материалов позволяет значительно увеличить срок службы оборудования и гарантировать бесперебойную работу всех технологических узлов и машин при низких эксплуатационных затратах

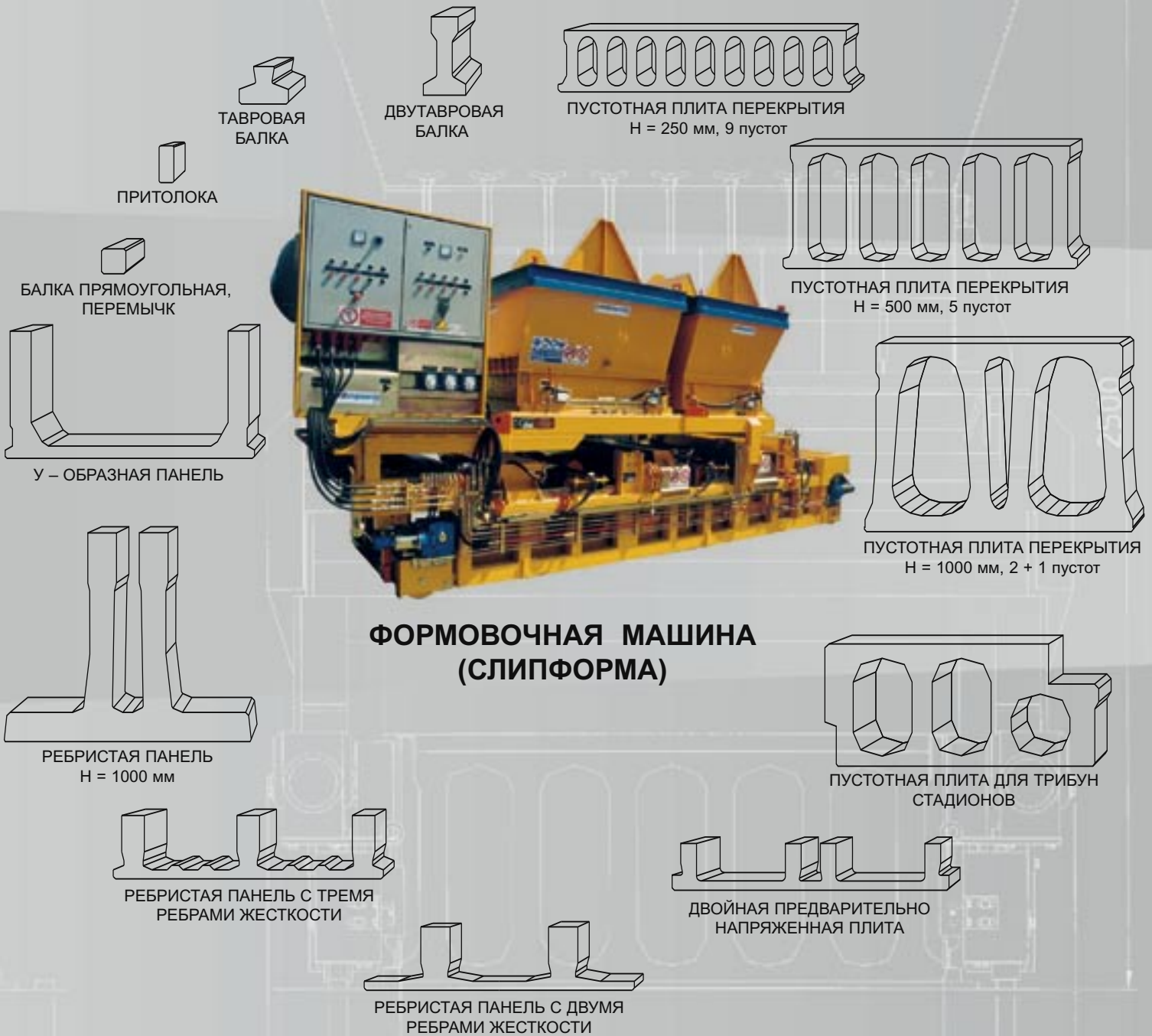
НАДЕЖНОСТЬ

ГАРАНТИЯ

ДОЛГОВЕЧНОСТЬ

ПРОЕКТЫ И ОПЫТ

Машины фирмы НОРД ИМПИАНТИ позволяют производить широкую гамму предварительно напряженных железобетонных изделий для всех секторов строительства – строительства как жилых, так и промышленных зданий. Применение предлагаемых технологий – «формовочная машина – вибропрессование или экструзия»



107.5

600 40

1195

1410

1755

107.5

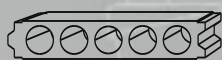
40

**«НАШИ МАШИНЫ И
ИЗДЕЛИЯ И МНО**

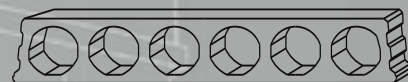
позволяют использовать для каждого метода наилучшее водо – цементное отношение значительно более низкое, что позволяет иметь очень высокую прочность конечного продукта при малом временном отрезке технологического цикла.



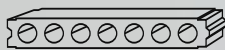
ПУСТОТНАЯ ПЛИТА
H = 150 мм - 8 пустот



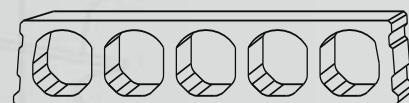
ПУСТОТНАЯ ПЛИТА
(для стен L 600 мм)
H = 120 мм - 5 пустот



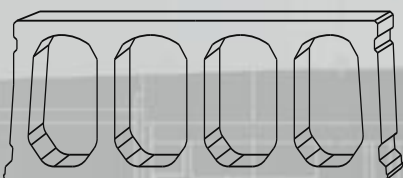
ПУСТОТНАЯ ПЛИТА
H = 200 мм - 6 пустот



ПУСТОТНАЯ ПЛИТА
(для стен L 600 мм)
H = 90 мм - 7 пустот

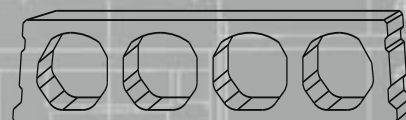


ПУСТОТНАЯ ПЛИТА
H = 265 мм - 5 пустот

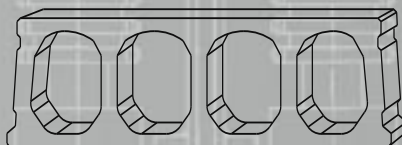


ПУСТОТНАЯ ПЛИТА
H = 500 мм - 4 пустот

ЭКСТРУДЕР



ПУСТОТНАЯ ПЛИТА
H = 320 мм - 4 пустот



ПУСТОТНАЯ ПЛИТА
H = 400 мм - 4 пустот

Возможность быстро и эффективно изменять виды выпускаемых изделий позволит повысить рентабельность производства и, кроме того, даст возможность предлагать для локального рынка новые конструктивные решения и изделия.

**ПРОИЗВОДЯТ ЭТИ
И ДРУГИЕ...»**



Двуглавая балка



Панель "Dalla"



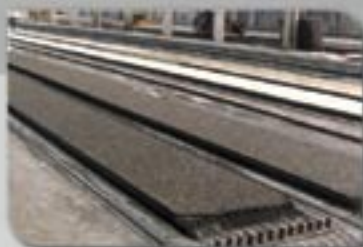
Пустотная плита
(система виброформования)



У-образная панель



Пустотная плита
(система виброформования)



Пустотная плита с лицевой
поверхностью



Пустотная плита для трибун
стадионов (метод экструзии)



(метод экструзии)



Ваши идеи найдут применение в будущем строительной индустрии.



ПРОГРАММА ПРОИЗВОДСТВА

Производство готовых железобетонных изделий требует не только постоянных исследований и инноваций; необходимо никогда не упускать из вида основные цели и задачи производства. Поэтому ниже приводятся пояснения, что необходимо иметь для каждой фазы производства.

1. Очистка формовочных дорожек



Машина для зачистки формовочных бетонных дорожек с шлифовальным элементом и вентилятором для всасывания и удаления пыли.



Машина для зачистки формовочных металлических дорожек с вращающейся щеткой.

2. Раскладка арматуры



Тележка для раскладки арматуры одновременно всех нитей, в автономной форме.



Статически укрепленный каркас для бобин арматурных нитей.

3. Предварительное натяжение арматуры



Машины для индивидуального и/или совместного натяжения арматуры, для снятия натяжения с арматуры.



Устройство для создания реакции натяжения / сброса натяжения - до 400 т.

4. Адресная подача бетона



Бункер с автоматически открывающейся заслонкой для подачи бетона от БСУ до формовочной машины.



Система подачи бетона при помощи движущегося крана с адресной вагонеткой, подающей бетон в формовочную машину.

5. Производство изделий (формовочная машина/экструдер)



Формовочная машина
Два подающих устройства для производства бетонных изделий высотой до 250 мм.



Экструдер
Для производства пустотных плит перекрытий высотой до 500 мм.



Формовочная машина
Три подающих устройства для производства бетонных изделий высотой до 500 мм.



Формовочная машина
Три подающих устройства для производства бетонных изделий высотой до 1000 мм.

«Машины и оборудование для всех видов изделий, спроектированные для решения требований современной строительной индустрии»

6. Твердение бетона



Тележка с бобиной пластиковой пленки для покрытия сформованной бетонной дорожки.



Система подогрева дорожек для ускорения процесса твердения бетона.

7. Резка изделия на элементы требуемой длины



Автоматическая резательная машина для поперечной резки продукта.



Автоматическая резательная машина для продольной или поперечной резки и резки под любым углом в любой точке бетонной полосы.

8. Транспортировка нарезанных элементов



Машина для транспортировки в автономном режиме нарезанных элементов за пределы производственного цеха.



Захваты на портальном кране для подъема и транспортировки готовых изделий.

9. Маркировочная машина



Маркировочная машина для маркировки готовых изделий на формовочной полосе.

10. Производственные дорожки



Производственная дорожка из бетона.



Металлическая производственная дорожка.

11. Бетоносмесительные установки



Бетоносмесительные установки с бетономешалками с горизонтальной или вертикальной осью, спроектированные и смонтированные согласно требованиям технологической линии.

СПЕЦИАЛЬНЫЕ МАШИНЫ

Производство элементов из предварительно напряженного бетона высотой до 1 м не выполняется ни на одной машине, предлагаемой на мировом рынке.

С 1987 года фирма НОРД ИМПИАТИ разработала и поставляет данные машины по всему миру и до сегодняшнего дня не имеет конкурентов.



Пустотная плита Н = 1000 мм - 2+1 пустот

Изделия, сформованные на данной машине, имеют широкий спектр применения в индустриальном строительстве, машины имеют большую производительность в смену и позволяют значительно снизить затраты на производство.

1650



Благодаря исследованиям в конструировании данной серии машин возможно производство панелей длиной до 25 м, с большими нагрузками и с использованием их в скоростных дорогах.



Рёбристая панель Н = 1000 мм



Заменяя некоторые элементы в формовочной машине, возможно производство профильных панелей с высотой ребра до 1 метра.

7.5

40

1195

1410

1755

107.5

40

ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫЕ УСЛУГИ



1 - СБОР ИНФОРМАЦИИ И ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Фирма осуществляет проектирование всей технологической линии совместно с Клиентом, минимизируя затраты на строительство и оборудование.

В процессе подготовительных работ осуществляет сравнение различных вариантов с целью выбора оптимального.

«В Вашем распоряжении весь наш опыт и возможности»



2 - ПОМОЩЬ В ОКУПАЕМОСТИ ВЛОЖЕННЫХ СРЕДСТВ

Фирма помогает своим Клиентам в реализации инверсий, оптимизируя условия работы, добиваясь функционирования требуемого производственного цикла.



3 - ПРОЕКТИРОВАНИЕ

«Все получаемые изделия детально изучены нашими специалистами»

Данное положение гарантирует высокий уровень специализации и позволяет всегда быть в распоряжении наших Клиентов для решения всех технических вопросов на их предприятиях.



4 - ПРОИЗВОДСТВО

«Конструирование и производство всех машин выполняется высококвалифицированным персоналом в производственных цехах фирмы»

Это гарантирует высокое качество монтажа и быстрое выполнение пуско-наладочных работ.



5 - КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА

«Все машины получают сертификат качества прежде чем они будут отправлены в адрес Клиента»

Это позволяет снизить время на обучение и инструктаж обслуживающего персонала Клиента и минимизировать затраты на производственный цикл.



6 - ПОСТАВКИ

Погрузка оборудования осуществляется с большим вниманием и в соответствующей упаковке.



7 - ПУСКО – НАЛАДКА:

«Поставка оборудования не является последним шагом в выполнении всех работ, это первый шаг в начале нашего сотрудничества»



8 - ПОСТГАРАНТИЙНОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ:

Чтобы Ваша работа была продуктивной, мы стараемся удовлетворить Ваши запросы как можно быстрее, наш персонал предоставит Вам все необходимые услуги.

ПОСТАВКИ ОБОРУДОВАНИЯ

«Накопленный за многие годы опыт позволил фирме поставить свое уникальное оборудование «под ключ» во многие страны мира»



ИТАЛИЯ

Технологическая линия типа карусель производительностью 45.000 пог. м /сутки предварительно напряженных тавровых балок

ИСПАНИЯ

Технологическая линия для производства предварительно напряженных пустотных плит перекрытий большой толщины



ПОРТУГАЛИЯ

Технологическая линия для производства предварительно напряженных пустотных плит перекрытий с покрытием лицевой поверхности специальным мытым камнем

АНГЛИЯ

Технологическая линия для производства предварительно напряженных оконных перемычек



ИРЛАНДИЯ

Технологическая линия для производства предварительно напряженных пустотных плит перекрытий

ЕГИПЕТ

Технологическая линия для производства предварительно напряженных тавровых балок



МАЛЬТА

Технологическая линия для производства предварительно напряженных пустотных плит перекрытий большой толщины

ТАИЛАНД

Технологическая линия для производства предварительно напряженных пустотных плит перекрытий



БРАЗИЛИЯ

Технологическая линия для производства предварительно напряженных пустотных плит перекрытий и тавровых балок



nordimpianti

Technology for Precast and Prestressed Concrete Industry

NORDIMPIANTI SYSTEM Srl

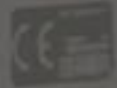
Via Erasmo Piaggio, 19/A - Zona Industriale Chieti Scalo - 66013 Chieti (CH) - Italy

Tel. +39 0871 540 222 - Fax +39 0871 562 408

www.nordimpiantisystem.com - info@nordimpiantisystem.com

nordimpianti

nordimpianti



nordimpianti